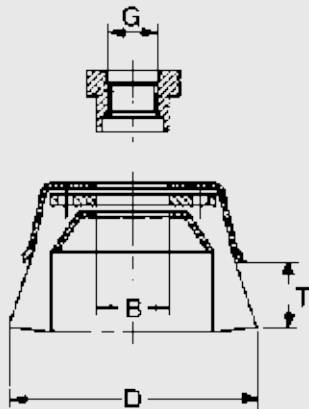




flexmann 



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Topfbürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
65x20 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-608 131	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-608 131	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-608 131	
65x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 131	
65/80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	3892-608 131	
75x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-608 132	
75x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 132	

Topfbürsten, gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
65x20 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-608 151	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-608 151	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-608 151	
65x20 mm	Gewinde: M12x1,50 mm	1162-608 151	
65x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 151	
75x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0008-608 152	
75x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0808-608 152	

Aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten auf glatten Flächen.

Topfbürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 133	
80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 133	
80x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 133	
100x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 134	
100x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 134	
100x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 134	
120x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 135	
120x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 135	
120x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 135	

Topfbürsten, gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 153	
80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 153	
80x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 153	
100x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 154	
100x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 154	
100x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 154	
120x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 155	
120x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 155	
120x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 155	

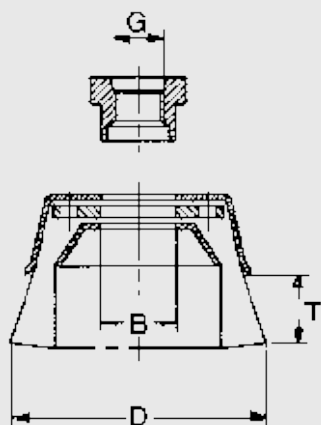
Topfbürsten, gezopfter Draht 0,80 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 183	
80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 183	
80x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 183	
100x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 184	
100x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 184	
100x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 184	
120x20 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-607 185	
120x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 185	
120x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-608 185	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Topfbürsten, gewellter Draht 0,20 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
60x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 141	
60x21 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5262-613 141	
60x21 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-613 141	
60x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 141	
75x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 142	
75x21 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5652-613 142	
75x21 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-613 142	
75x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 142	
75x21 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 142	
80x25 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	1902-603 143	
80x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 143	
80x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 143	
100x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-603 144	
100x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 144	
100x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 144	
125x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-603 145	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 145	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 145	
150x40 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 146	
150x40 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 146	

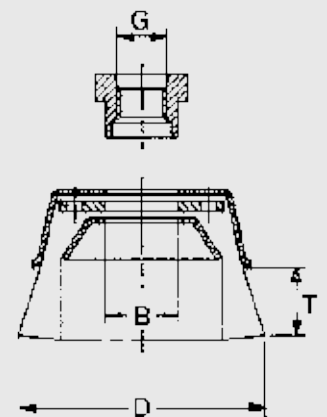
Bürstwerkzeuge für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten, zur Bearbeitung großer Flächen, z.B. Enternen von Flugrost.

Topfbürsten, gewellter Draht 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
60x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 161	
60x21 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5262-613 161	
60x21 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-613 161	
60x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 161	
75x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 162	
75x21 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	5652-613 162	
75x21 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-613 162	
75x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 162	
75x21 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 162	
80x25 mm	Bohrung Ø 20,0 mm	0002-603 163	
80x25 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	1902-603 163	
80x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 163	
80x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 163	
100x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-603 164	
100x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 164	
100x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 164	
125x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-603 165	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 165	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 165	
150x40 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 166	
150x40 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 166	

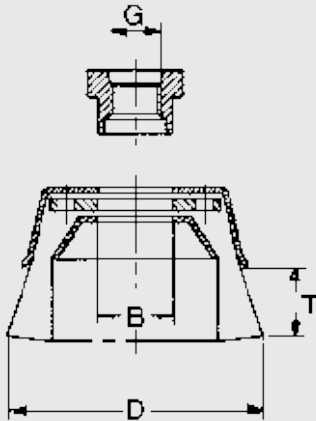
Topfbürsten, Vermessingter gewellter Draht 0,30 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 063	
80x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 063	
100x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 064	
100x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 064	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 065	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 065	
150x40 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 066	
150x40 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 066	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Topfbürsten, gewellter Draht 0,38 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
140x35 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0004-613 175	
140x35 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0804-613 175	

Topfbürsten, gewellter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
80x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0802-613 193	
100x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-613 194	
100x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0802-613 194	
100x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0002-603 194	
125x30 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	0002-603 195	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 195	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 195	
140x35 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0004-613 195	
140x35 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0804-613 195	
150x40 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 196	
150x40 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 196	

Robustes Werkzeug zum Einsatz bei leichten Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung größerer Flächen.

Kegelbürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

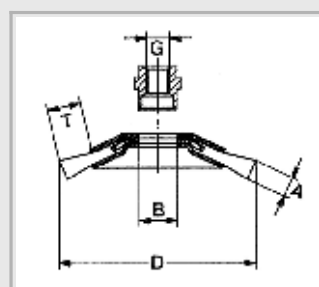
Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x13x22 mm	Bohrung 16 mm	1602-622 131	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-622 131	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-622 131	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-622 131	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-623 131	
115x15x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-632 131	
115x15x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-632 131	
115x15x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-632 131	

Kegelbürsten, gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x13x22 mm	Bohrung 16 mm	1602-622 151	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-622 151	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-622 151	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-622 151	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-623 151	
115x15x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-632 151	
115x15x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-632 151	
115x15x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-632 151	

Kegelbürsten, gewellter Draht 0,30 mm

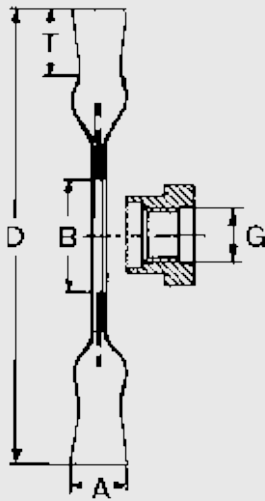
Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x10x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-512 161	
100x20x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-512 162	
100x10x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-512 161	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-512 162	
100x10x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-512 161	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-512 162	
100x10x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-512 161	
100x20x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-512 162	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung



Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten. Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen aufgrund ihrer kegelförmigen Form.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung

Rundbürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x12x20 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-621 131	
115x12x23 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-631 131	
115x12x23 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0402-631 131	
125x13x28 mm	Bohrung:: 22,2 mm	6152-631 131	
125x13x28 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	1402-631 131	
150x13x37 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-641 131	
178x13x42 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-653 131	

Rundbürsten, gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x12x20 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-621 151	
115x12x23 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-631 151	
115x12x23 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0402-631 151	
125x13x28 mm	Bohrung:: 22,2 mm	2202-631 151	
125x13x28 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	1402-631 151	
150x13x37 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-641 151	
178x13x42 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-653 151	

Rundbürsten, gezopfter Draht 0,80 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
150x13x37 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-641 181	
178x13x42 mm	Bohrung:: 22,2 mm	0002-653 181	

Bürsten für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Wir haben für die jeweiligen Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.

Rundbürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x13x37 mm	22,2 mm		0002-641 131
178x13x42 mm	22,2 mm		0002-653 131
200x13x42 mm	20,00 – 40,00 mm	50,8 mm	0002-664 131
250x15x42 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-676 131
300x18x55 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-686 131

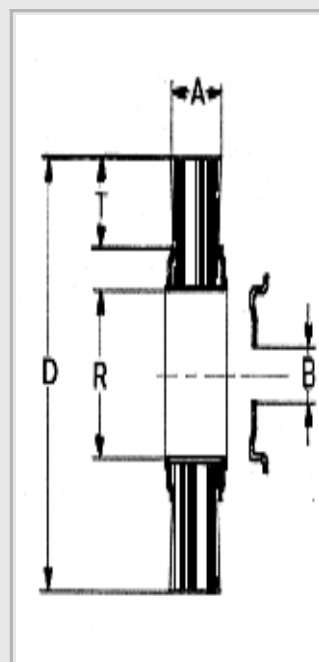
Rundbürsten, gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x13x37 mm	22,2 mm		0002-641 151
178x13x42 mm	22,2 mm		0002-653 151
200x13x42 mm	20,00 – 40,00 mm	50,8 mm	0002-664 151
200x26x42 mm		50,8 mm	6152-664 152
200x35x42 mm		35,0 mm	1402-664 153
250x15x42 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-676 151
300x18x55 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-686 151

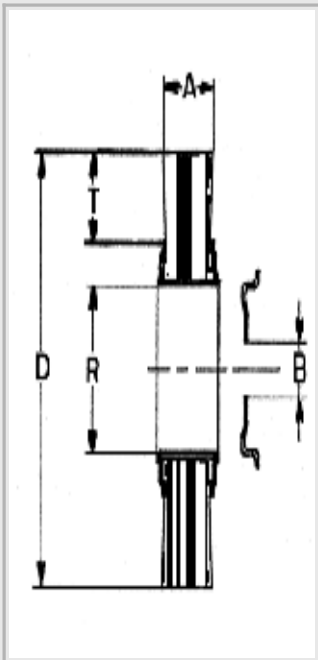
Rundbürsten, gezopfter Draht 0,80 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x13x37 mm	22,2 mm		0002-641 181
178x13x42 mm	22,2 mm		0002-653 181
200x13x42 mm	20,00 – 40,00 mm	50,8 mm	0002-664 181
250x15x42 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-676 181
300x18x55 mm	25,4 - 40 mm	50,8 mm	0002-686 181

Für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Wir haben für die vorkommenden Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung



Rundbürsten, gewellter Draht 0,20 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.	
75x11x15 mm	13 mm		0002-511 141	
100x13x23 mm	13 – 30 mm		0002-522 141	
125x15x35 mm	13 – 20 mm		0002-532 141	
150x13x37 mm	13 – 32 mm		0002-544 141	
178x13x42 mm	13 – 32 mm		0002-554 141	
200x26x42 mm	19 – 40 mm	50,8 mm	0002-566 141	
250x15x42 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-576 141	
300x18x55 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-587 141	

Rundbürsten, gewellter Draht 0,20 mm

mehrringig, aggressive Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.	
75x19x16 mm		20	9902-511 142	
100x20x23 mm	20 mm	30	9902-522 142	
100x28x23 mm	20 mm	30	9902-522 143	
125x22x30 mm	20 mm	30	9902-532 142	
125x30x30 mm	20 mm	30	9902-532 143	
150x21x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 441	
150x30x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 442	
150x30x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 142	
150x37x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 143	
178x23x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 441	
178x32x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 142	
178x38x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 143	
200x20x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 441	
200x30x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 142	
200x38x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 143	
250x28x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 142	
250x38x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 143	
300x32x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 142	
300x44x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 143	

Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten.
Mehrringige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal
für das Bearbeiten großflächiger Teile.

Rundbürsten, gewellter Draht 0,30 mm

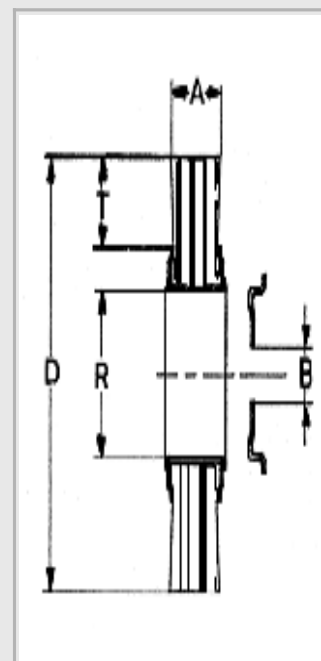
Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
75x11x15 mm	13 mm		0002-511 161
100x13x23 mm	13 – 20 mm		0002-522 161
125x15x35 mm	13 – 20 mm		0002-532 161
150x13x37 mm	13 – 32 mm		0002-544 161
178x13x42 mm	13 – 32 mm		0002-554 161
200x26x42 mm	19 – 40 mm	50,8 mm	0002-566 161
250x15x42 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-576 161
300x18x55 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-587 161

Rundbürsten, gewellter Draht 0,30 mm

mehrrichtig, aggressive Ausführung

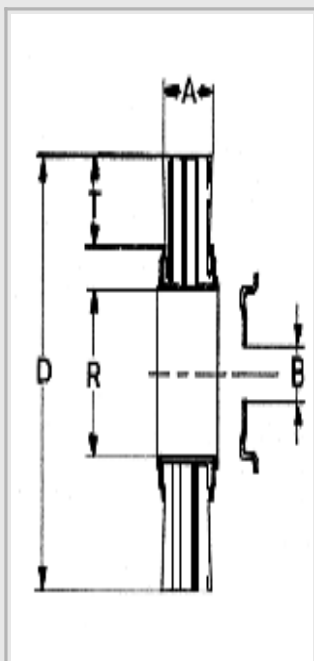
Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
75x19x16 mm		20	9902-511 162
100x20x23 mm	20 mm	30	9902-522 162
100x28x23 mm	20 mm	30	9902-522 163
125x22x30 mm	20 mm	30	9902-532 162
125x30x30 mm	20 mm	30	9902-532 163
150x21x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 461
150x30x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 462
150x30x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 162
150x37x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 163
178x23x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 461
178x32x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 162
178x38x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 163
200x20x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 461
200x30x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 162
200x38x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 163
250x28x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 162
250x38x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 163
250x55x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 464
300x32x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 162
300x44x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 163

Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten.
Mehrrichtige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal
für das Bearbeiten großflächiger Teile.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung

Rundbürsten, gewellter Draht 0,20 mm

mehrrichtig, aggressive Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.	
75x19x16 mm		20	9902-511 342	
100x20x23 mm	20 mm	30	9902-522 342	
100x28x23 mm	20 mm	30	9902-522 343	
125x22x30 mm	20 mm	30	9902-532 342	
125x30x30 mm	20 mm	30	9902-532 343	
150x21x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 341	
150x30x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 342	
150x37x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 343	
178x23x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 341	
178x32x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 342	
178x38x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 343	
200x20x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 341	
200x30x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 342	
200x38x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 343	
250x28x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 342	
250x38x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 343	
300x32x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 342	
300x44x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 343	

Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten.
Mehrrichtige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal
für das Bearbeiten großflächiger Teile.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz
ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

75 - 125 mm
20 mm = 1/2"
20 mm = 5/8"

150 - 200 mm
31,75 mm = 13 mm
31,75 mm = 15 mm
31,75 mm = 16 mm
31,75 mm = 19 mm
31,75 mm = 20 mm
31,75 mm = 7/8"
31,75 mm = 1"

Rundbürsten, gewellter Draht 0,35 mm

mehrschichtig, aggressive Ausführung

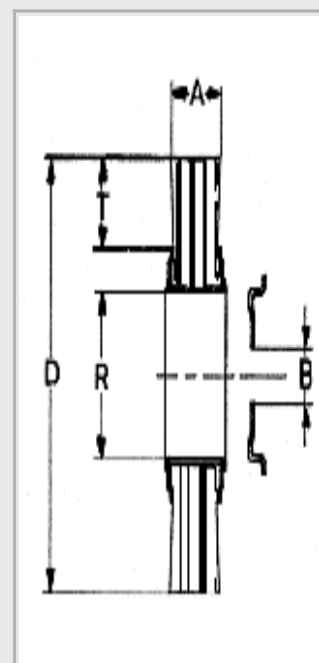
Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x21x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 471
150x30x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 472
150x30x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 172
150x37x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 173
178x23x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 471
178x32x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 172
178x38x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 173
200x20x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 471
200x30x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 172
200x38x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 173
250x38x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 173
250x55x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 474

Rundbürsten, gewellter Draht 0,50 mm

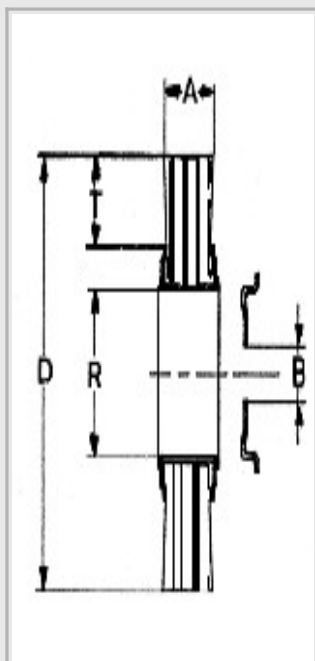
mehrschichtig, aggressive Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x21x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 491
150x30x25 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 492
150x30x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 192
150x37x29 mm	31,75 mm	50,80	9902-544 193
178x23x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 491
178x32x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 192
178x38x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-554 193
200x20x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 491
200x30x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 192
200x38x38 mm	31,75 mm	80	9902-566 193
250x28x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 192
250x38x47 mm	20 – 50,80 mm	100	9902-576 193
300x32x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 192
300x44x50 mm	25,40 – 50,80 mm	120	9902-587 193

Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten.
Mehrschichtige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal
für das Bearbeiten großflächiger Teile.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung

Rundbürsten, gewellter Draht 0,20 mm

mehreihige, flexible Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.	
150x24x43 mm	20 mm	30	9902-543 142	
150x32x43 mm	20 mm	30	9902-543 143	
178x32x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 142	
178x40x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 143	
200x33x55 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 142	
200x30x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 143	
250x32x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 142	
250x42x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 143	
300x33x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 142	
300x45x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 143	

Rundbürsten, gewellter Draht 0,30 mm

mehreihige, flexible Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.	
150x24x43 mm	20 mm	30	9902-543 162	
150x32x43 mm	20 mm	30	9902-543 163	
178x32x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 162	
178x40x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 163	
200x33x55 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 162	
200x30x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 163	
250x32x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 162	
250x42x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 163	
300x33x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 162	
300x45x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 163	

Wegen ihres Peitscheneffekts ist diese Bürste geeignet zum Entfernen von Rost, Farbe, leichtem Grat und Schmutz an stark profilierten Teilen.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

75 - 125 mm
 20 mm = 1/2"
 20 mm = 5/8"

150 - 200 mm
 31,75 mm = 13 mm
 31,75 mm = 15 mm
 31,75 mm = 16 mm
 31,75 mm = 19 mm
 31,75 mm = 20 mm
 31,75 mm = 7/8"
 31,75 mm = 1"

Pinselfürsten, gewellter Draht 0,20 mm

mit 6 mm Schaft, für Bohrmaschinen und andere
Antriebsgeräte mit höherer Drehzahl geeignet

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 141	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 142	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 143	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 144	

Pinselfürsten, gewellter Draht 0,30 mm

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 161	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 162	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 163	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 164	

Pinselfürsten, gewellter Draht 0,50 mm

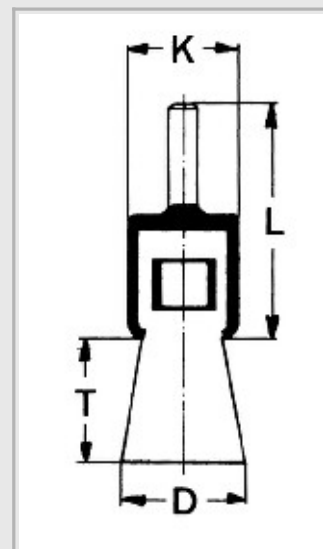
Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 191	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 192	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 193	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 194	

Pinselfürsten, Messingdraht 0,20 mm

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 541	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 542	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 543	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 544	

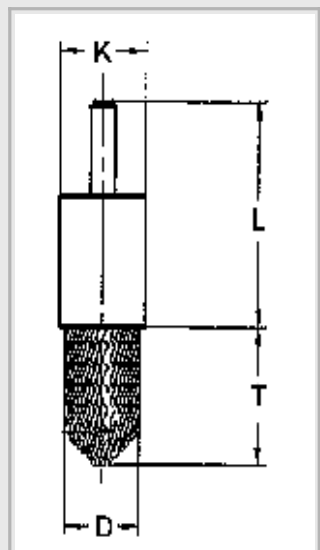
Pinselfürsten, Messingdraht 0,30 mm

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 561	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 562	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 563	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 564	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
K = Körper-Durchmesser
L = Länge





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
K = Körper-Durchmesser
L = Länge



Spezial-Pinselbürsten, wellter Draht 0,30 mm

spitze Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
11x32x13x59 mm	102 A	12 000	0004-509 102

Spezial-Pinselbürsten, wellter Draht 0,40 mm

spitze Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
9,5x32x9,5x57 mm	122 P	12 000	0124-509 101
10x31x11x55 mm	123 P	12 000	0224-509 101
10x27x8x125 mm	121 P/L	7 000	2224-509 101
12x20x12x61 mm	124 P	12 000	0124-509 111
25x35x29x50 mm	103 P	12 000	0014-509 104

Spezial-Pinselbürsten, wellter Draht 0,50 mm

spitze Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
19x31x22x51 mm	102 P	12 000	0124-509 103
19x64x22x50 mm	225	12 000	0024-509 100

Spezial-Pinselbürsten, wellter Draht 0,40 mm

flache Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
8x29x9,5x57 mm	122 F	12 000	0024-509 101
9,5x29x11x55 mm	123 F	12 000	0024-509 102
10x27x8x158 mm	121 F/L	7 000	1224-509 101
12x29x12,7x60 mm	124 F	12 000	0024-509 111
12x55x12x55 mm	302	12 000	0014-509 102
20x25x22x47 mm	102 F	12 000	0024-509 103
20x70x22x51 mm	303	12 000	0034-509 103
28x25x29x47 mm	103 F	12 000	0004-509 104

Pinselfürsten, gezopfter Draht 0,26 mm

mit 6 mm Schaft

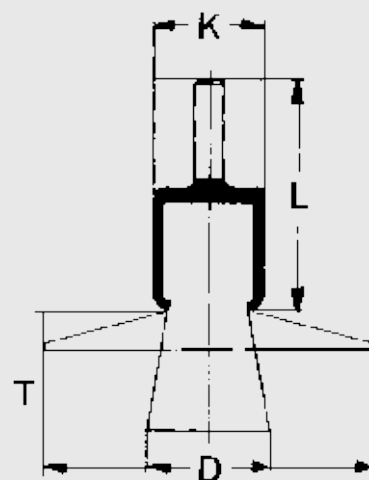
Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
20x29x20x44 mm	22 000	0002-630 304	
23x29x23x44 mm	20 000	0002-630 310	
30x29x30x44 mm	20 000	0002-630 316	



Pinselfürsten, gezopfter Draht 0,35 mm

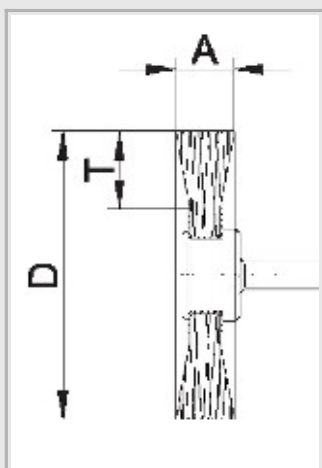
mit 6 mm Schaft

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
20x29x20x44 mm	22 000	0002-630 305	
23x29x23x44 mm	20 000	0002-630 311	
30x29x30x44 mm	20 000	0002-630 317	



Diese Bürsten zeichnen sich durch ihre besondere Flexibilität und hohe Reinigungseffizienz aus.
Durch die entstehende Fliehkraft öffnet oder schließt sich die Bürste bei Veränderung der Arbeitsdrehzahl.
Besonders geeignet auch für die Innenreinigung von zylindrischen Bohrungen und Rohrrinnenflächen.

Rundbürsten mit Schaft



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite



Rundbürsten mit 6 mm Schaft, 0,30 mm gewellter Draht

Abmessungen DxAxT	UMP	Best.-Nr.	
50x10x13 mm	15 000	0002-504 161	
50x17x13 mm	15 000	0002-504 162	
50x23x13 mm	15 000	0002-504 163	
60x12x15 mm	15 000	0002-505 161	
60x18x15 mm	15 000	0002-505 162	
60x23x15 mm	15 000	0002-505 163	
70x11x15 mm	15 000	0002-506 161	
70x18x15 mm	15 000	0002-506 162	
70x23x15 mm	15 000	0002-506 163	
80x19x20 mm	15 000	0002-507 162	

Ideal zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen.
Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten.

Rundbürsten mit 6 mm Schaft, gewellter Draht grob

Abmessungen DxAxT	UMP	Best.-Nr.	
40x5x10 mm	4 500	0008-600 121	
50x7x10 mm	4 500	0008-600 221	
63x9x13 mm	4 500	0008-600 321	
75x10x16 mm	4 500	0008-600 421	
75x15x16 mm	4 500	0008-600 422	
100x12x22 mm	4 500	0008-600 521	
100x17x22 mm	4 500	0008-600 522	

Rundbürsten mit 6 mm Schaft, gewellter Draht fein

Abmessungen DxAxT	UMP	Best.-Nr.	
40x5x10 mm	4 500	0003-600 111	
50x7x10 mm	4 500	0003-600 211	
63x9x13 mm	4 500	0003-600 311	
75x10x16 mm	4 500	0008-600 411	
75x15x16 mm	4 500	0003-600 412	
100x12x22 mm	4 500	0008-600 511	

Rundbürsten mit 8 mm Schaft, 0,25 mm gewellter Draht

Abmessungen DxAxT	UMP	Best.-Nr.	
80x35x25	4 000	0908-507 061	

Strukturieren von Holz

Rundbürsten, 0,35 mm gezopfter Draht

Abmessungen DxAxT	Bohrung/Schaft	UMP	Best.-Nr.
75x12x15	Bohrung Ø 13 mm	20 000	0002-611 131
75x12x18	Schaft Ø 6 mm	20 000	0202-611 131

Rundbürsten, 0,50 mm gezopfter Draht

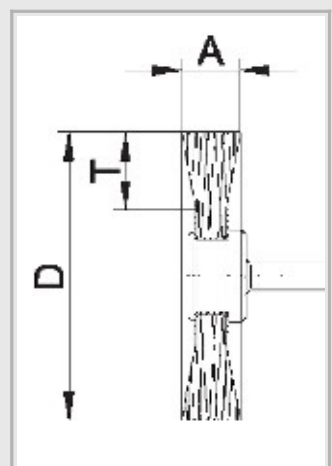
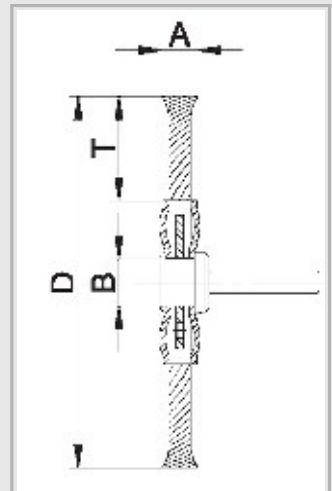
Abmessungen DxAxT	Bohrung/Schaft	UMP	Best.-Nr.
75x12x15 mm	Furat Ø 13 mm	20 000	0002-611 151
75x12x18 mm	Csap Ø 6 mm	20 000	0202-611 151

Bürsten für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten.

Rundbürsten, Ø 6 mm Schaft, 0,20 mm-es gewellter Draht

Abmessungen DxAxT	UMP	Best.-Nr.
20x6x4 mm	20 000	0002-501 142
20x9x4 mm	20 000	0002-501 143
30x6x6 mm	20 000	0002-502 141
30x9x6 mm	20 000	0002-502 142
30x12x6 mm	20 000	0002-502 143
40x7x10 mm	18 000	0002-503 141
40x11x10 mm	18 000	0002-503 142
40x16x10 mm	18 000	0002-503 143
50x10x13 mm	15 000	0002-504 141
50x17x13 mm	15 000	0002-504 142
50x23x13 mm	15 000	0002-504 143
60x12x15 mm	15 000	0002-505 141
60x18x15 mm	15 000	0002-505 142
60x23x15 mm	15 000	0002-505 143
70x11x15 mm	15 000	0002-506 141
70x18x15 mm	15 000	0002-506 142
70x23x15 mm	15 000	0002-506 143
80x19x20 mm	15 000	0002-507 142

Der kleine Durchmesser dieser Bürsten ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Mit hoher Besatzdichte. Für leichte bis mittelschwere Bürstanwendungen.

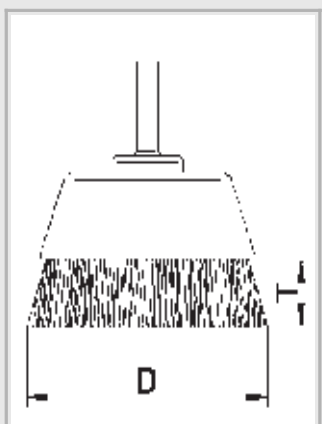


D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
B = Bohrung

Topfbürsten mit Schaft



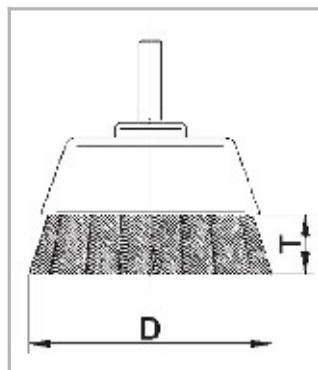
D = Durchmesser
T = Besatzlänge



Topfbürste, Ø 6 mm Schaft, 0,50 mm gezopfter Draht

Abmessungen DxT	UMP	Best.-Nr.
65x23 mm	6 000	1004-608 151

Bürste für extremen Einsatz. Zur Bearbeitung flacher Oberflächen.



Topfbürsten, Ø 6 mm Schaft, gewellter Draht, grob

Abmessungen DxT	UMP	Best.-Nr.
50x17 mm	4 500	0008-600 821
60x20 mm	4 500	0008-600 823
75x20 mm	4 500	0008-600 921
80x23 mm	4 500	0008-601 921

Topfbürsten, Ø 6 mm Schaft, gewellter Draht, fein

Abmessungen DxT	UMP	Best.-Nr.
50x17 mm	4 500	0008-600 811
60x20 mm	4 500	0003-600 813
75x20 mm	4 500	0008-600 911
80x23 mm	4 500	0003-601 911

Topfbürste, Ø 6 mm Schaft, gewellter Messingdraht, fein

Abmessungen DxT	UMP	Best.-Nr.
50x17 mm	4 500	0023-600 851

Bürste mit mittlerer Besatzdichte für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen oder Grat mit effektivem Ergebnis.

Rundbürsten, wellter Draht, grob

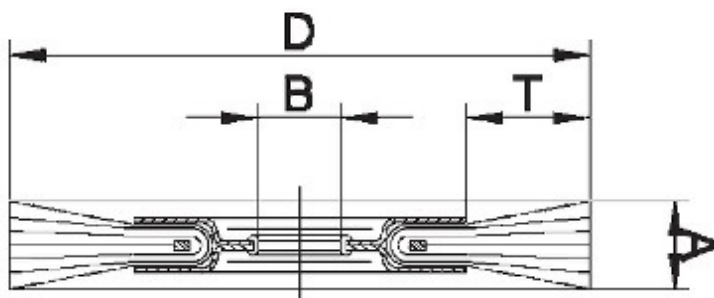
Abmessungen DxAxT	Bohrung	UMP	Best.-Nr.	
50x7x10 mm	9,6	4 500	0008-601 221	
63x9x13 mm	9,6	4 500	0008-601 321	
75x10x16 mm	9,6	4 500	0128-601 421	
75x10x16 mm	12,7	4 500	0008-601 421	
100x12x22 mm	12,7	4 500	0008-601 521	



Rundbürsten, wellter Draht, fein

Abmessungen DxAxT	Bohrung	UMP	Best.-Nr.	
50x7x10 mm	9,6	4 500	0003-601 211	
63x9x13 mm	9,6	4 500	0003-601 311	
75x10x16 mm	12,7	4 500	0003-601 411	

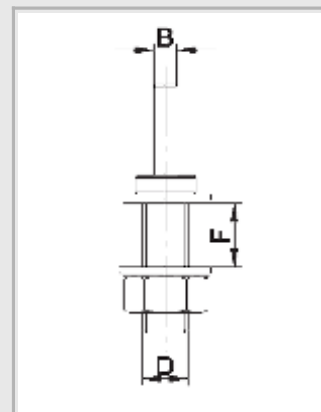
D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
B = Bohrung



Einspanndorne

Méreték D, B	Max. F	Cikkszám	
10 mm, 6 mm	20 mm	0003-000 100	
13 mm, 6 mm	20 mm	0003-000 130	
12,7 mm, 6 mm	20 mm	0004-000 127	
6,25 mm, 6 mm	20 mm	0004-000 063	
9,52 mm, 6 mm	20 mm	0004-000 095	

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 20 mm montiert werden.





Flexmann GmbH

Landesstrasse 12

A-5302 Henndorf am Wallersee

Tel.: + 43 (0) 6214 / 20101

www.flexmann.com